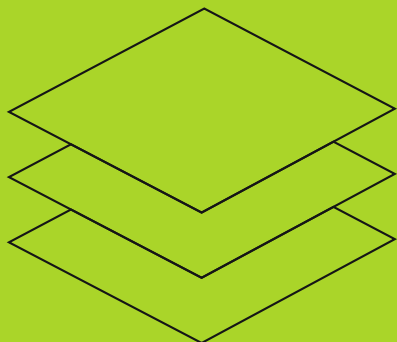


SVEZA DRAWER



100% 樺木膠合板

可切割 銑削

表層薄板
0.7釐米



黏合強度



遵守

CE

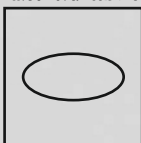
CARB

M1

EMISSION CLASS FOR BUILDING MATERIAL

 SVEZA

橢圓形補片



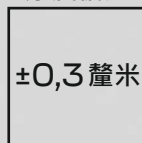
單向堆疊



最佳面朝上



厚度偏差



CN.SVEZA.COM

SVEZA DRAWER

SVEZA DRAWER 專為抽屜與其他涉及圓鋸切割、銑削和邊緣加工的家具零件生產所開發。黏合強度所提供的額外控制力，使其成為了製作鳩尾連接的理想選擇。較厚的表層薄板最適宜用來砂磨和塗層。

主要優勢



100%
樺木薄板



黏合強度



嚴格厚度偏差，
表層薄板
≥ 0.7 釐米



最佳面朝上、
單向堆疊



橢圓形補片

技術規格

標準尺寸、長度 x 寬度、釐米 (英尺)	1,525×1,525 (5×5) 1,220×1,525 (4×5)/1,250×1,525 (4×5) 1,525×1,250 (5×4)/1,525×1,250 (5×4)
厚度、釐米	5-15 (可按客戶要求提供特殊厚度)
表層薄板等級	DR B/B, DR B/BB, DR BB/BB, DR B/CP, DR BB/CP, DR CP/CP
膠水類型	室內用膠水
甲醛排放等級	E1, E0.5, E0.05ppm, CARB ULEF
密度、公斤/立方米	640-700
含水率、%	≤10

以 STO 樺木膠合板 SVEZA DRAWER 生產。關於 STO，請造訪 www.sveza.com 網站的圖書館段落

厚度偏差

膠合板標稱厚度、釐米	厚度偏差、釐米
3-5	± 0.2
6-15	± 0.3
18-30	± 0.5

實際厚度、層數和偏差可能與基本標準不同，具體取決於與客戶商定的條款。

尺寸偏差

膠合板的長度或寬度、釐米	偏差、釐米
1,220/1,250	± 3.0
1,500/1,525	± 4.0

遵守



CARB



SVEZA