

技术参数

标准尺度, 长x宽mm	2440×1220×2440/2500×1250×2500 [8×4×8] 1500×2500 [5×8] 1500×3000/1525×3050 [5×10]
厚度, mm	21 - 32
表面类型	丝网/光面(W/F)
表面耐磨程度 (转数), 执行标准EN 438-2:2016	350 - 2600
耐装卸设备滚轮冲击 (转数)	10 000
防滑斜坡测试	R13
防滑摩擦系数测试	<0.55 (对于木托盘)
表面颜色	黑色, 深棕
涂层密度	120-220 g/m ²
甲醛释放量等级	E1
防潮性	高
密度, kg/m ³	640 - 700
湿度, %	≤14

根据要求提供定制服务

负载阻抗

车轮负载 (公斤) (标准胶合板单组)

厚度	层数	间距, mm			
		300	400	500	600
24 mm	17	2200	1900	1600	1300
27 mm	19	2800	2400	2000	1650
30 mm	21	3400	2800	2400	2000
32 mm	21	3700	3100	2600	2200

车轮负载 (公斤) (精选胶合板单组)

24 mm	17	2600	2200	1900	1700
27 mm	19	3200	2800	2400	2100
28 mm	20	3600	3000	2700	2400
30 mm	22	3900	3300	2900	2600

所示值仅供参考, 具体数值取决于车架设计以及胶合板固定方式

“地面车辆”业务团队

阿廖娜·谢尔盖耶娃
地面车辆“业务团队”负责人
alena.sergeeva@sveza.com
座机: +7 (812) 648-16-15, 分机: 5161
手机: +7 (931) 298-04-48

德米特里·马尔科夫
产品经理
dmitriy.malkov@sveza.com
座机: +7 (812) 648-16-15, 分机: 5161
手机: +7 (931) 921-94-96

娜塔莉娅·波斯科季诺娃
销售经理
nv.poskotinova@sveza.com
座机: +7 (812) 648-16-15, 分机: 5047
手机: +7 (921) 784-76-85

叶戈尔·捷尔舒科夫
产品经理
ed.tershukov@sveza.com
座机: +7 (812) 648-16-15, 分机: 2269
手机: +7 (931) 290-51-96

符合标准

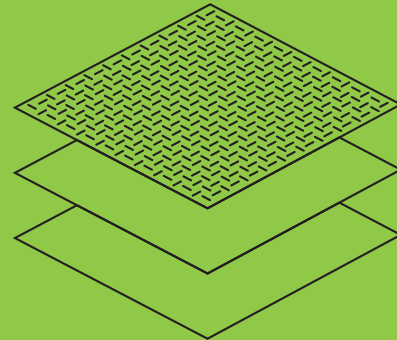


CARB



 **SVEZA**

SVEZA HCV



用于重型
商用车地板的100%
桦木胶合板

值得信赖的地板

2年质保

装载机轴重
7200 公斤

符合标准



CARB

M1

 **SVEZA**

SVEZA.COM

SVEZA HCV

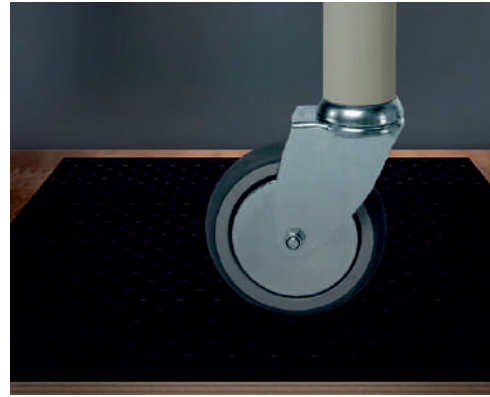
SVEZA HCV - 即装型地板套组，
根据制造商的需求进行个性化定制，
使用寿命不少于2年。

优势



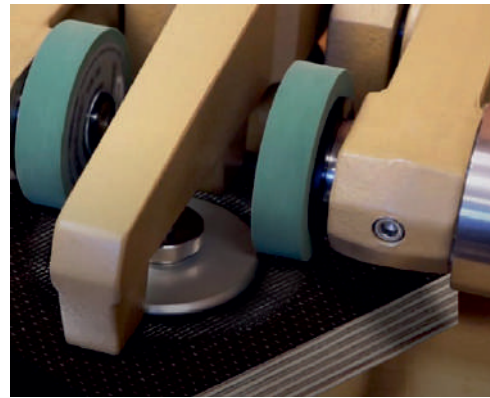
负载阻抗

- 符合每轴7200公斤装载机承重要求



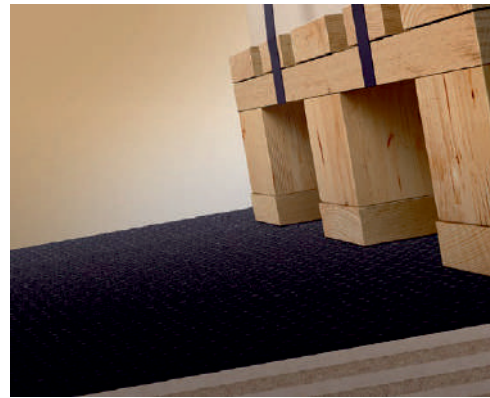
耐装卸设备滚轮冲击

- 符合SFS 3939标准
- 使用周期超过10 000次



耐磨

- 符合EN 438-2:2016标准
- 高达2600次（取决于覆面层性能）



防滑性

- 符合DIN 51130 和 EN 12195标准
- 最大防滑等级和摩擦系数 $\mu = 0,55$
(取决于涂层性能及托盘类型)



应用领域

- 拖车地板



地板套件安装指南（示例）

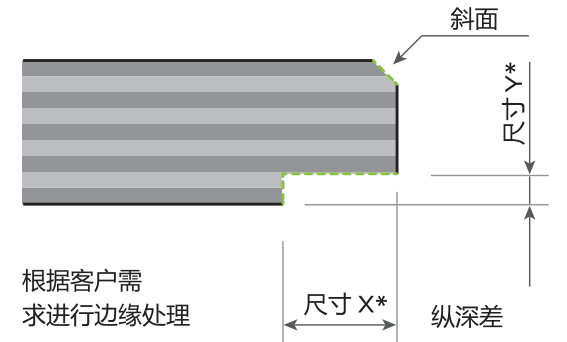
将胶合板切割成面板时，边缘需进行防潮处理。

根据底盘不同，胶合板可进行横向或是纵向安装。

得益于专业胶合板套组您可以在车架横梁上安装胶合板

胶合板需经过机械方式固定于车架上。螺钉之间距离为200-300mm
边缘区域）和300-500mm（中心区域）。
边缘至孔洞中心距离不得少于10mm。

安装胶合板时需留有2-3mm间隙，然后进行弹性密封胶填充。



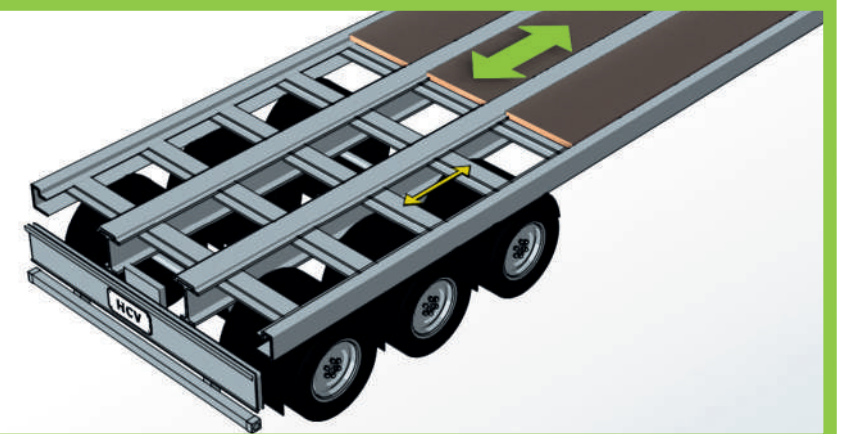
示例底架1 专业单片套组



支撑梁方向



面板坚固面



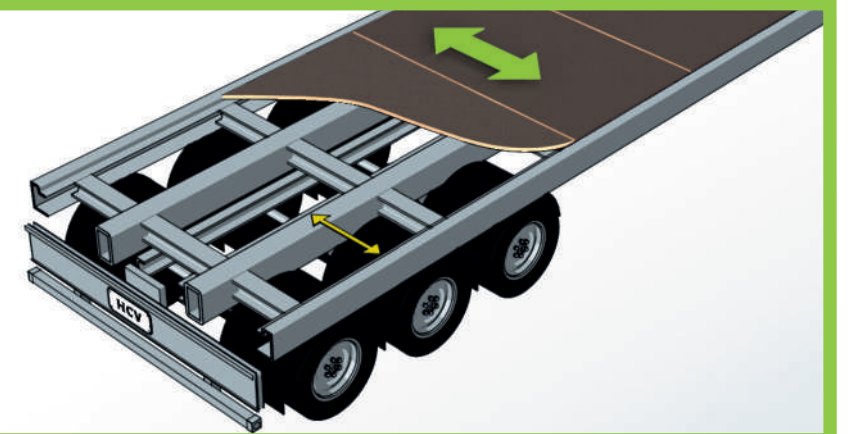
示例底架2 专业单片套组



支撑梁方向



面板坚固面



示例底架3 标准单片套组



支撑梁方向



面板坚固面

