技术规格

标准尺寸·长×宽·单位:mm(ft)	1,220 × 2,440 / 1,250 × 2,500(4 × 8) 2,440 × 1,220 / 2,500 × 1,250(8 × 4) 1,525 × 1,525(5 × 5)
厚度·单位:mm	6-15(可根据客户要求提供特殊厚度)
贴面板等级	PSTCP/CP,PSTCP/C,PPRBB/CP,PPRCP/CP
胶水类型	外部 (防水胶)
甲醛释放等级	CARB ULEF, E0,05ppm
密度,单位:kg/m³	640–700
水分含量,%	5–9
表面类型	砂光/砂光(S2S)

根据STO桦木胶合板SVEZA镶木地板生产。有关STO的信息,请访问www.sveza.com上的资料库部分

每包片数和体积

- 1	每包高度·单位:mm							
☆☆☆	400				600			
胶合板名义 厚度·单 位:mm	每包片数·单 位:片	体积・単位:m³			><	体积・単位:m³		
		1,220 × 2,440mm	1,250 × 2,500mm	1,525 × 1,525mm	单箱板材数, 单位:块	1,220 × 2,440mm	1,250 × 2,500mm	
6	65	1.161	1.219	0.907	100	1.786	1.875	
6.5	62	1.200	1.259	0.937	92	1.780	1.869	
8	50	1.191	1.250	0.930	75	1.786	1.875	
9	44	1.179	1.238	0.921	67	1.795	1.884	
12	33	1.179	1.238	0.921	50	1.786	1.875	
15	26	1.161	1.219	0.907	40	1.786	1.875	

尺寸公差

胶合板的长度或宽度,单位:mm	公差・单位:mm
1,220 / 1,250	±3.0
1,500 / 1,525	±4.0
2,440 / 2,500	±4.0
3,000 / 3,050	±5.0

厚度公差

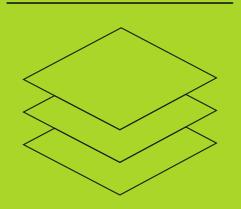
层数·不低于块数	最大公差・单 位:mm
5	
5	
7	
7	
7	±0.2
9	
9	
11	
11	
	5 5 7 7 7 7 9

根据与客户商定的条款,实际厚度、层数和公差可能与基本标准不同

厚度・単 位:mm	指数
6–15	1.75
6–15	_
6–15	1
0.15	60
9-15	30
0.45	6,000
9-15	3,000
	6–15

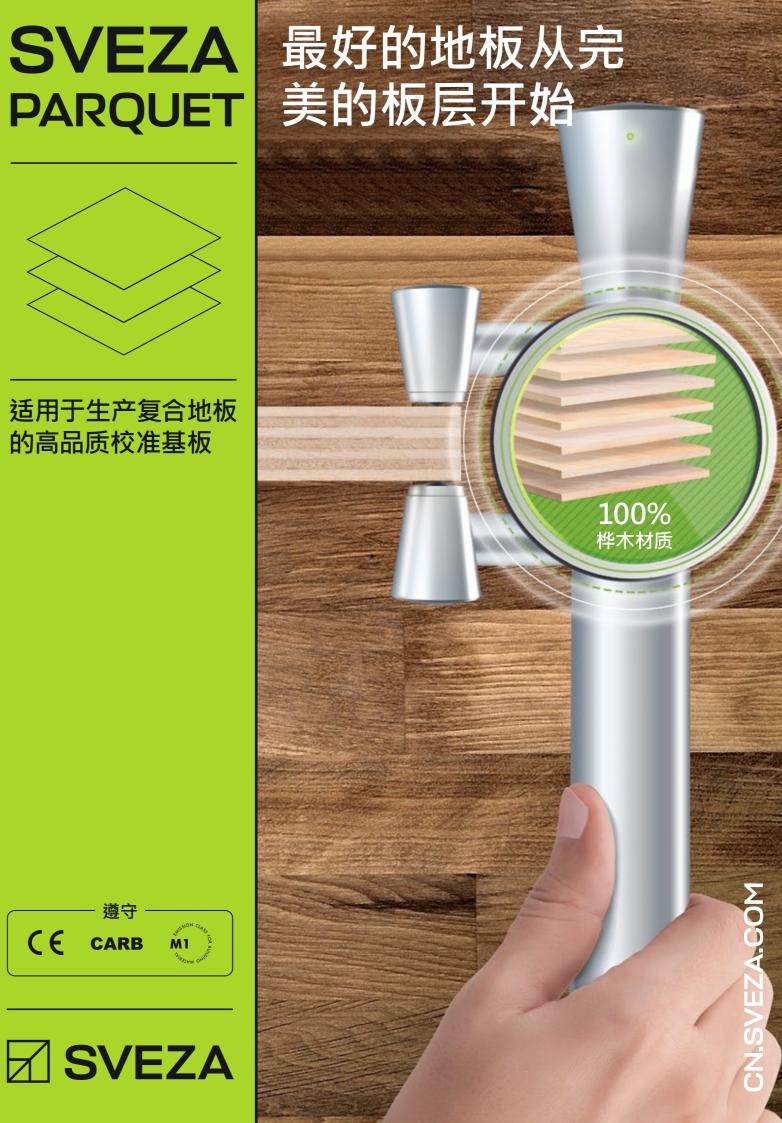


SVEZA



适用于生产复合地板 的高品质校准基板

(€ CARB **SVEZA**



^{*}以使用实验室/重量法检测胶合板。从制造商工厂配送SVEZA镶木地板时,必须监测指示的湿度限值

SVEZA **PARQUET**

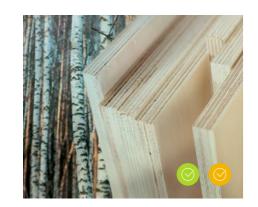
100%桦木基板,满足复合 地板生产商的关键要求





复合地板生产的行业标准等级。采用防水胶、严格厚度公差、最佳湿度和包装,保留每一块板材的 原始水分含量。

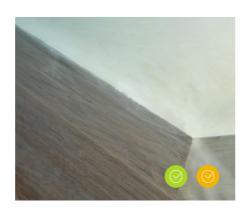
支持镶木地板生产商将生产成本降到最低,并为工程建设提供稳定性。



100%桦木基板



厚度公差±0.2mm*



薄膜包装



水分含量为5-9%



防水胶

SVEZA PARQUET PREMIUM ©

除满足主要行业要求外,该产品还具有出色的粘结强度(内部粘结强度试验结果 1.75MPa)。

此成果通过在内外层都仅使用具有最小缺陷的实心胶合板得以实现。该产品是要求最高 品质的复合地板生产商的不二之选。



出色的粘结强度



从里到外精选 的单板